



KLEIBERIT Supramelt 782.5

Campi di applicazione

Incollaggio di:

- bordi d'impiallacciato e legno massello
- bordi in resina melamminica (bordi laminati)
- bordi in PVC e ABS con retro primerizzato
- bordi in poliestere
- bordi in carta resinata

Vantaggi

- disponibile in due formati: in cartuccia con copertura a scorrimento facilitato e in granuli

Proprietà dell'incollaggio

- Resistenza al calore a seconda del bordo ca. +100°C (nel canale di essiccazione l'incollaggio sopporta un breve riscaldamento fino a +120°C)
- Resistenza al freddo a seconda del bordo fino a ca. -30°C
- Buona tenuta all'acqua (importante nel caso di tinteggiatura o sbiancamento di bordi d'impiallacciatura)
- Buona resistenza all'invecchiamento

Proprietà della colla

Base: copolimero EVA
Densità: ca. 0,96 g/cm³
Colore: incolore fino a giallino

Viscosità

Brookfield HBTD, Sp. 27/10 Rpm:
a +200°C: ca. 36.000mPa · s

Indice di fusione secondo DIN 53 735

(MFI 150/2,16): ca. 105 g/10 min

Punto di ammorbidimento (anello + sfera):

secondo DIN 1995 ca. +101°C

Tempo di riscaldamento: 2 - 5 min.

Temperatura di applicazione: da +200°C, nel caso di bordi in legno massello o bordi difficili in materiale plastico fino a +230°C (per breve tempo).

Temperature troppo basse possono causare incollaggi difettosi, perciò impostare correttamente la temperatura.

Dimensioni:
1. Cartuccia Ø 63 ± 0,5 mm
Lunghezza 80 ± 2 mm
2. In granuli

Identificazione: identificazione non richiesta secondo le direttive europee (vedere ns. scheda di sicurezza)

Gli adesivi termofondenti producono vapori anche seguendo le norme relative alla temperatura di lavorazione. I vapori producono spesso odori sgradevoli. Se le temperature di lavorazione prescritte vengono largamente superate per un lungo periodo di tempo, c'è il pericolo di produzione di fumi nocivi. Per questo motivo è necessario prendere i provvedimenti necessari all'eliminazione dei vapori, per esempio tramite aspirazione.

Tecniche di applicazione

Il materiale del supporto per l'applicazione del bordo deve essere lavorato perfettamente in squadra e privo di polvere. I pannelli e il materiale per la bordatura devono essere climatizzati a temperatura ambiente.

Umidità del legno favorevole 8/10%.

La temperatura ambiente non deve essere inferiore a +18°C.

Evitare correnti d'aria.

Tempo di riscaldamento: 2 - 5 min.

Temperatura di applicazione: da +200°C

Nel caso di legno dall'incollaggio difficile, la temperatura di applicazione può essere aumentata per breve tempo a +230°C.

E' particolarmente importante il controllo della temperatura nel caso di bordi in legno massello. Nel caso di pezzi lunghi e pesanti lavorare alle temperature più alte. Basse temperature diminuiscono la reticolazione del bordo. Quantità da applicare e pressione vanno impostate in modo che i cordoli applicati coprano l'intera superficie una volta pressati e la colla sia leggermente visibile ai bordi dell'incollaggio. Questo è facilmente controllabile con un apposito bordo trasparente.

Alcuni consigli per l'incollaggio di legno massello:

- per bordi di legno massello è preferibile l'utilizzo di legno con venatura lineare, che non tenda a formare incurvamenti, e lavorato da breve tempo
- bordi in legno con anelli annuali danno una resistenza ottimale se si collocano verticalmente alla linea di fuga



KLEIBERIT supramelt 782.5

- posizionare perfettamente il materiale di supporto
- pannelli in truciolare non devono avere una superficie ruvida
- impostare i rulli di pressione in maniera leggermente inferiore allo spessore del bordo.

Lavorazione successiva:

Il materiale incollato può essere lavorato immediatamente dopo l'incollaggio (segato, fresato, piallato, ecc.).

Poiché i materiali dei bordi cambiano continuamente sono assolutamente necessarie prove d'incollaggio.

Pulizia

Per la pulizia dell'impianto di applicazione seguire le norme del costruttore.

Confezioni

Cartone con 45 cartucce	ca. 11 kg netto
Sacco carta	20 kg netto

Stoccaggio

KLEIBERIT 782.5 si conserva per ca. 2 anni in luogo fresco e asciutto.

np 0411; sostituisce versioni precedenti

SMALTIMENTO DEI RESIDUI

I residui di colla e i recipienti devono essere smaltiti in base alle disposizioni nazionali e locali.

I ns. imballaggi sono in materiale riciclabile e possono essere riutilizzati se completamente vuoti.

ASSISTENZA TECNICA

Il ns. ufficio tecnico è sempre a Vs. disposizione per qualsiasi chiarimento.

I dati qui riportati hanno valore indicativo e si basano sulle ns. esperienze acquisite. Esse sono da considerarsi senza impegno alcuno. Provate Voi stessi se il ns. prodotto è adatto al Vs. scopo.

Non si accettano responsabilità che oltrepassino il valore del materiale fornito. Lo stesso vale per le informazioni tecniche messe a disposizione gratuitamente e senza impegno dal ns. ufficio.