

### >Produktbeschreibung

Hesse Edelholzbeize BE ist eine Beize auf Basis wasserlöslicher Farbstoffe. Sie eignet sich hervorragend zur Erzielung von brillanten Beizbildern ohne Porenbetonung. Die Struktur und Textur des Holzes wird nicht abgedeckt. Es ergibt sich ein warmer, transparenter und tiefenwirksamer Ton. Speziell eingestellt auf Eiche.

### >Einsatzgebiete

In Industrie und Handwerk für Möbel, Treppen, Türen zum Beizen mit anschließender Überlackierung. Verarbeitung dieser Beize durch Spritzen und anschließendem Vertreiben.

### >Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Das Holz muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 180
Anmerkungen Schliff	Ein abgestufter Rohholzschliff wird empfohlen. Die Qualität des Schliffes ist maßgeblich für die Qualität des Endergebnisses. Optional kann das Rohholz gewässert werden. Nach Trocknung über Nacht schleifen bzw. glätten.

### >Endbehandlung

Endbehandlung	Überlackierbar mit Hesse CN oder PUR Lacken im Spritz-, Roll-, Streich- oder Gießverfahren nach mindestens 2 h Trocknung. Überlackierbar mit geeigneten 1K oder 2K HYDRO Lacken wie z. B. HYDRO TOP-SIEGEL HE 6509x(Glanzgrad) oder HYDRO-PUR PRIMO HDE 5400x(Glanzgrad) im Spritz- oder Gießverfahren nach 6 h Trocknung. Vor der Überlackierung muss die vollständige Durchtrocknung gewährleistet werden. Niedrige Temperaturen, geringer Luftaustausch, hohe Luftfeuchtigkeit und große Auftragsmengen verzögern die Trocknung.
---------------	---

### >Zeiten

Verarbeitungstemperatur Spanne	16 - 25 °C
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Trocknung	2 h / 20 °C

### >Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäubedruck bar
Spritzen - alle			
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28 mm	10 - 60 bar	1,0 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	1,0 - 2,0 mm	1,5 - 2,0 bar	
Vertreiben mit Bürste Pinsel			

### >Verarbeitungshinweise

Beize aufspritzen mit Überschuss. Alternativ kann auch mit einem Pinsel oder Schwamm gearbeitet werden.. Nach dem Beizauftrag mit Vertreiberpinsel gleichmäßig vertreiben. Beize vor und während der Verarbeitung gut aufrühren. Die Beize kann bei Bedarf mit Wasser verdünnt werden. Abtönbar mit Farbkonzentraten der Serie: BF 1xxx . Bei Beizen, die gespritzt, aber nicht vertrieben werden, empfehlen wir kleine Düsendrößen. Beim Spritzen von Beizen, die anschließend vertrieben werden, empfehlen wir eher große Düsen..

### >Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15 %)	60 s / DIN EN ISO 2431 - 3 mm
Aussehen	Lasierend
Dichte Serie kg/l	0.998 - 1.021
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	13 - 20 m <sup>2</sup> /l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	0 - 11.1
VOC EU %	0 %
VOC FR	C
Verarbeitungstemperatur Spanne	16 - 25 °C
Lagertemperatur	5 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Transportbedingungen	frostfrei - bis max. 35 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	50 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	80 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	80 g/m <sup>2</sup>

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss)	Gebindegröße
BE 5-20001	BR 242-0501	-	1 l, 5 l, 15 l, 25 l
BE 5-20025	BE 5-21357	-	1 l, 5 l, 15 l, 25 l

### >Besondere Hinweise

Hesse Beizen sind im Farbton und Verarbeitung auf die jeweilige Holzart abgestimmt. Weitere Applikations- und Holzarten stehen zur Verfügung. Alle Beizen der gleichen Serie untereinander mischbar. Aufhellung durch Zugabe von Wasser. Abtönbar mit Farbkonzentraten der Serie: BF 1xxx.

### >Allgemeine Hinweise

Probebeizung auf original geschliffenem Holz mit Original-Lackierung unter Praxisbedingungen durchführen. Für eine Kommission nur Beizen aus einer Charge gebrauchen. Verunreinigte Beizen nicht zurück in das Originalgebinde füllen. Reinigung der Arbeitsgeräte mit Wasser direkt nach dem Gebrauch. Angetrocknete Beizreste können mit Verdünnungen wie z. B. ZD 82 entfernt werden. Harzhaltige Hölzer (z. B. Kiefer, Carolina-Pinie) vor dem Beizen mit Hesse Holzseife HBV 243 ausseifen. Abhängig von Holzart, Farbton und Farbtiefe lassen sich gute Lichtechtheiten erzielen, die sich durch geeignete Lackierung mit lichtschutzmittelhaltigen Lacken weiter verbessern lassen. Empfehlenswert sind Sunblocker-Qualitäten. Bei erhöhten Anforderungen an die Lichtechtheit sollten Grundierbeizen oder Colorbeizen eingesetzt werden.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Strechfolien u.ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.