

SCHEDA TECNICA

7 02.09.2014

Pag. 1 di 2

AQUATOP 2600-8X

Finitura per l'applicazione a spruzzo

AQUATOP 2600-8X è un prodotto per la mano di finitura, a base di acqua per il trattamento industriale del legno destinato all'uso esterno (ad es. porte e finestre).

DATI TECNICI

Legante:	Legante sintetico.
Composto organico volatile (COV):	Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).
Usura teorica:	3-6 m ² /l
Colori:	Variante 82: Base 1, 2 e 3 (bianco e opaco colori) Variante 83: Base 1, 2 e 3 (bianco e opaco colori) Variante 84: Trasparente colori
Grado di lucentezza (60°):	Variante 82: 20 Variante 83: 30 Variante 84: 35

MODALITÀ DI IMPIEGO

Pre-trattamento: Il legno deve essere pulito e privo di polvere di legno e impurità. Il tenore di umidità del legno deve essere pari circa al 13 % e non deve superare il 15 %.

Per il legno tenero e il legno duro non durevole destinato all'uso esterno si raccomanda l'impregnazione a sottovuoto (solo legno tenero) o il trattamento con un preservante del legno.

Metodo di applicazione: Airmix (aircoat) o airless tramite apparecchio di spruzzatura automatico o manuale.

Condizioni per l'applicazione: Il prodotto è consegnato pronto all'uso. Può essere diluito fino al 20 % con acqua. Mescolare il prodotto prima dell'uso.

Spessore della pellicola:	125-300 µm umido
Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali:	15-35 °C
Umidità relativa ottimale:	ca. 40-80 %

Condizioni per la spruzzatura:	<u>Ugello</u>	<u>Pressione</u>	<u>Supporto aria</u>
	Airless piatto 0,28 mm	100-110 barra	
	Aircoat piatto 0,28 mm	80-100 barra	1,0-1,5 barra

Trattamento del sistema: Viene applicato su parti trattate con primer o con fissante di fondo per seconda mano. Se le parti sono esposte alle intemperie, non utilizzare mai la finitura incolore come finitura finale.

SCHEDA TECNICA

7 02.09.2014

Pag. 2 di 2

AQUATOP 2600-8X

Essiccazione: Definita a 15-35 °C e con umidità relativa pari al 40-80 %:

Essiccazione maneggiabile: 1-3 ore

Essiccazione abrasiva / riapplicazione: 3-4 ore

I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata). I tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore dello strato.

Pulizia: Pulire con acqua l'attrezzatura.

SALUTE E SICUREZZA Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

ALTRE INFORMAZIONI

Confezione: 3, 10, 20, 120, 600 e 1.000 l

Conservabilità: Il prodotto va immagazzinato a temperature superiori ai 5 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com.